



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注

合金结构钢 (GB 3077-88) (一)

1、用途:适用于直径或厚度不大于 250mm 的合金结构钢热轧和锻制条钢, 化学成分亦适用于锭、坯及其制品。

2、规格

2.1 分类

2.1.1 钢按冶金质量不同分为下列三类:①优质钢; ②高级优质钢(牌号后加“A”); ③特级优质钢(牌号后加“E”)。特级优质钢应经电渣重熔冶炼。

2.1.2 钢按使用加工方法不同分为下列两类:①压力加工用钢(为加工或冷拔坯料); ②切削加工用钢、钢材的使用加工方法在合同中注明, 未注明者, 按切削加工用钢。

2.2 尺寸、外形

2.2.1 热轧钢材的尺寸、外形、重量及其允许偏差应符合 GB 702-86《热轧圆钢和方钢》的规定, 其尺寸精度和弯曲度应符合第 2 组规定。对于尺寸大于 150mm 的钢材, 尺寸精度和弯曲度应符合第 3 组规定。交货时不得搭配短尺。

2.2.2 锻制钢材的尺寸、外形、重量及其允许偏差应符合 GB908-87《锻制圆钢和方钢》的规定, 其尺寸精度应符合第 2 组规定, 交货时不得搭配短尺。

2.2.3 其他截面形状钢材的尺寸、外形重量及其允许偏差应符合相应标准的规定。

3、化学成分

3.1 熔炼分析的化学成分①

钢 组 号	钢组	序 号	牌号	化 学 成 分 (%)											
				C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	Mo (钼)	W (钨)	Cr (铬)	Ni (镍)	V (钒)	Ti (钛)	B (硼)	Al (铝)	Xt(加 入量)
1	Mn	1	20Mn2	0.17-0.24	0.17 — 0.37	1.40 — 1.18	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	
		2	30Mn2	0.27-0.34											
		3	35Mn2	0.32-0.39											
		4	40Mn2	0.37-0.44											
		5	45Mn2	0.42-0.49											
		6	50Mn2	0.47-0.55											
2	MnV	7	20MnV	0.17-0.24	0.17 — 0.37	1.30 — 1.60	— — —	— — —	— — —	— — —	0.07 — 0.12	— — —	— — —	— — —	

熔炼分析的化学成分②